
Praxis Der Zerspantechnik Verfahren Werkzeuge Ber

Computerunterstützte Fertigung
Deutsche Nationalbibliographie und Bibliographie der im Ausland erschienenen deutschsprachigen Veröffentlichungen
Praxiswissen Zerspantechnik
Bücherei und Bildung
Metall
Augmenting Collaboration - Impact of Augmented Reality on Collaborative Problem-Solving Processes
German books in print
Fertigungsverfahren 1
Praxis der Zerspantechnik
Manufacturing Processes 1
Basics of Cutting and Abrasive Processes
Deutsche Nationalbibliografie
Kennzahlenbasiertes Bewertungssystem der Leistungsfähigkeit verketteter Fertigungssysteme
Buch und Bibliothek
Energietechnik
Praxis der Zerspantechnik
Sensors Applications, Sensors in Manufacturing
Einführung in die Fertigungstechnik
Verbesserung des Zerspanverhaltens von Werkzeugen mit Hartmetall-Schneidelementen durch Variation der Schleifbearbeitung
Praktische Betriebslehre
Praxis der Zerspantechnik
Praxiswissen Zerspantechnik
Formeln und Tabellen Grundwissen Technik
Werkzeugmaschinen - Grundlagen
Fertigungsverfahren der Mechatronik, Feinwerk- und Präzisionsgerätetechnik
Technica
Zerspantechnik
Praxis der Zerspantechnik
Aufgabensammlung Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung
Praxis der Umformtechnik
Maschinenmarkt
Verzeichnis lieferbarer Bücher
Manufacturing Integrated Design
Praxis der Zerspantechnik
Werkzeugmaschinen Grundlagen
Fertigungsverfahren 1
Praxis der Umformtechnik
Simulation des dynamischen Verhaltens von Werkzeugmaschinen während Verfahrbewegungen

ALYSON NORRIS

Computerunterstützte Fertigung Springer-Verlag

Das vorliegende Buch vermittelt die Grundlagen der Computerunterstützten Fertigung im Produktentwicklungsprozess und bietet einem breiten Leserkreis in kompakter und übersichtlicher Form einen Einstieg zu den Themen Fertigung, Werkzeugmaschinen, NC-CNC-Techniken, CAD/CAM-Prozessketten und Softwarewerkzeuge, Gestaltung und Management von Produktionsprozessen, Qualitätsmanagement in der Fertigung, Reverse Engineering und Rapid Prototyping. Angesprochen werden insbesondere Studierende von Universitäten und Fachhochschulen der Fachrichtungen Automatisierungstechnik, Mechatronik, Elektrotechnik, Maschinenbau, Wirtschaftsingenieure sowie Ingenieure, die schnell einen Überblick zu der Problematik gewinnen wollen.

Deutsche Nationalbibliographie und Bibliographie der im Ausland erschienenen deutschsprachigen Veröffentlichungen Springer-Verlag

Aktuell werden verkettete Fertigungssysteme im Werkzeugbau nur unzureichend eingesetzt. Das entwickelte kennzahlenbasierte Bewertungssystem der technologischen Leistungsfähigkeit versetzt die Werkzeugbaubranche in die Lage, individuelle Automationskonzepte oder bestehende verkettete Fertigungssysteme vor, während oder nach einer Investitionsentscheidung zu bewerten und so die Effizienz in der mechanischen Fertigung zu steigern. Eine industrienahen Anwendbarkeit der Bewertung steht dabei im Fokus.

Praxiswissen Zerspantechnik Springer-Verlag

Band 1 des fünfbändigen Werks "Fertigungsverfahren" behandelt die Grundlagen der spanenden Bearbeitung mit geometrisch bestimmten Schneiden ausgehend vom gemeinsamen Wirkprinzip. Die Belastungen und beanspruchungsgerechte Gestaltung von Zerspanwerkzeugen sowie der sinnvolle Einsatz von Schneidstoffen werden vorgestellt. Im Anschluss daran ist eine detaillierte Betrachtung einzelner Verfahrensvarianten möglich. Ein ausführliches Kapitel über die Zerspanbarkeit der wichtigsten Werkstückwerkstoffe wie z.B. Stähle und Gusseisen, Leichtmetalllegierungen und hochwarmfeste Materialien vermittelt ein breites Wissen über das wechselseitige Zusammenwirken von Werkstoff, Schneidstoff und Verfahrensparametern. In der achten Auflage wurde das Buch durch neue Kapitel über die Zerspanbarkeit von Magnesium und nichtmetallischen Werkstoffen sowie über den Einsatz numerischer Methoden für die Simulation in der Zerspantechnik ergänzt.

Bücherei und Bildung Springer-Verlag

Die Umformtechnik setzt sich in der industriellen Fertigung immer mehr durch, da viele Formteile wirtschaftlicher hergestellt werden können. Dieses Fachbuch stellt in neuer Auflage die wichtigsten Umform- und Trennverfahren sowie die dazugehörigen Maschinen und Werkzeuge in konzentrierter Form vor. Verfahren werden definiert, typische Anwendungen aufgezeigt, Maschinen und Werkzeuge klassifiziert und Einsatzgebiete vorgestellt. Beispiele und Testfragen beschließen zur eigenen Kontrolle die Beschreibung der einzelnen Verfahren bzw. Maschinen. Eine aktuelle Übersicht der

Werkstoffe und Normen vervollständigt das Buch.

Metall Springer-Verlag

Die Zerspanverfahren bilden in der Fertigung einen Schwerpunkt. Dieses Fachbuch informiert in straffer Form über die einzelnen Verfahren, die nach der jeweils gleichen Ordnung abgehandelt werden: Definition, Verfahrensbeschreibung, erreichbare Genauigkeit, Berechnung von Schnitt, Kraft- und Antriebsleistungen, Hauptzeiten, Werkzeuge, Fehler, Richtwerte, Berechnungsbeispiele. Zusätzlich bietet dieses Werk dem Fertigungstechniker 52 Literaturempfehlungen, eine Übersicht aller betreffenden DIN- und ISO-Normen sowie der entsprechenden Richtlinien. Insgesamt 273 Abbildungen und 122 Tabellen runden das Informationsangebot ab. Das Buch ermöglicht eine schnelle Orientierung in Studium und Praxis. Eine aktuelle Übersicht von Werkstoffen und Normen wird zusätzlich geboten.

Augmenting Collaboration - Impact of Augmented Reality on Collaborative Problem-Solving Processes Wiley-VCH

Dieses Lehrbuch behandelt in prägnanter und verständlicher Art relevante Verfahren moderner und traditioneller Zerspan- und Abtragtechnik. Wichtige Aspekte wie z. B. Kraft- und Leistungsberechnung, erreichbare Genauigkeiten, Auswahl von geeigneten Werkzeugen, Spannmitteln und Schneidstoffen, Fehlersuche (Troubleshooting) und Richtwerttabellen geben hilfreiche Informationen für den praktischen Einsatz. Ausführliche Berechnungsbeispiele und Verständnisfragen erlauben ein erfolgreiches Selbststudium. Für die 13. Auflage wurde mit den neuen Kapiteln 15. Produktionsdatenorganisation und 16. CAD/CAM der aktuelle Entwicklungsstand der modernen Produktion hin zur durchgehenden Digitalisierung (Industrie 4.0) in das bewährte Fachbuch aufgenommen. Das Kapitel 9. Sägen ist aus Platzgründen nicht mehr in der Printversion vorhanden, kann aber vom Leser auf dem Server des Springer Verlages gelesen werden.

German books in print Springer-Verlag

Fachzeitschrift des Vereins der Bibliothekare an öffentlichen Büchereien.

Fertigungsverfahren 1 Springer-Verlag

Manufacturing is the basic industrial activity generating real value. Cutting and abrasive technologies are the backbone of precision production in machine, automotive and aircraft building as well as of production of consumer goods. We present the knowledge of modern manufacturing in these technologies on the basis of scientific research. The theory of cutting and abrasive processes and the knowledge about their application in industrial practice are a prerequisite for the studies of manufacturing science and an important part of the curriculum of the master study in German mechanical engineering. The basis of this book is our lecture "Basics of cutting and abrasive processes" (4 semester hours/3 credit hours) at the Leibniz University Hannover, which we offer to the diploma and master students specializing in manufacturing science.

Praxis der Zerspantechnik Springer Vieweg

Dieses Fachbuch behandelt in prägnanter und verständlicher Art relevante Verfahren moderner und traditioneller Zerspan- und Abtragtechnik. Wichtige Aspekte wie z. B. Kraft- und

Leistungsberechnung, erreichbare Genauigkeiten, Auswahl von geeigneten Werkzeugen, Spannmitteln und Schneidstoffen, Fehlersuche (Troubleshooting) und Richtwerttabellen geben hilfreiche Informationen für den praktischen Einsatz. Ausführliche Berechnungsbeispiele und Verständnisfragen erlauben ein erfolgreiches Selbststudium. Für die 12. Auflage wurden unter anderem die Kapitel Verfahrenskombination Hartdrehen-Schleifen, Hybrides Fräsverfahren (Fräsen und generatives Auftragen) und Elektrochemische Bearbeitung (ECM) neu gestaltet bzw. ergänzt.

Manufacturing Processes 1 Springer-Verlag

The book series on manufacturing processes for engineers is a reference work for scientific and industrial experts. This volume on Turning, Milling and Drilling starts from the basic principles of machining with geometrically defined cutting edges based on a common active principle. In addition, appropriate tool designs as well as the reasonable use of cutting material are presented. A detailed chapter about the machinability of the most important workpiece materials, such as steel and cast iron, light metal alloys and high temperature resistant materials imparts a broad knowledge of the interrelations between workpiece materials, cutting materials and process parameters. This book is in the RWTHedition Series as are the other four volumes of the reference work.

Basics of Cutting and Abrasive Processes Springer-Verlag

A treatment of on-line monitoring techniques for optimizing various manufacturing processes while also making them safer. The book looks at the latest developments in sensors for quality control or preventing downtime, as well as environmental protection in the form of emission monitoring and waste reduction. Although the text concentrates on practical applications, it also provides readers with the necessary basic principles.

Deutsche Nationalbibliografie Springer-Verlag

Das technische Studium wie auch die Praxis in Werkstatt oder Arbeitsvorbereitung benötigen rasch zugängliche Informationen, um Aufgabenstellungen treffsicher bearbeiten zu können. Das hier zusammengetragene Grundlagenwissen schafft die Voraussetzung dafür.

Kennzahlenbasiertes Bewertungssystem der Leistungsfähigkeit verketteter

Fertigungssysteme Apprimus Wissenschaftsverlag

In leicht verständlicher und knapper Form stellt das Buch die wesentlichen Inhalte einer ganzheitlichen Betriebslehre dar. Dabei werden die Kenntnisse vermittelt, die Techniker und Ingenieure benötigen, um die Kostenseite der Produktentwicklung richtig einschätzen zu können. Arten der Fertigung, Bestimmung der Fertigungszeiten, Lohnsysteme und Kostenermittlung stehen neben der Produktionsplanung, der Fertigungssteuerung, dem Qualitätsmanagement und wichtigen Fragen zum Arbeitsschutz im Mittelpunkt. Außerdem enthält jedes Kapitel Fragen zur Selbstkontrolle.

Buch und Bibliothek Springer

Band 1 des fünfbändigen Werkes behandelt das Spannen mit geometrisch bestimmter Schneide. Zu den Themen Schneidkantenpräparation, Hartzerspannung, Werkzeugdynamik und Spannsysteme sind völlig neue Kapitel entstanden. Aktuelle Forschungsergebnisse mit Praxisbezug wurden in die Kapitel Grundlagen der Zerspanung, Kühlschmierstoffe, Standvermögen und Simulation integriert. Ansätze der Prozessmodellierung und der statistischen Versuchsmethodik erweitern das Kapitel zur

Prozessauslegung und Prozessüberwachung in der 9. Auflage. Das Buch stellt die wesentlichen Verfahrensprinzipien dar und erklärt die zu Grunde liegenden Wirkzusammenhänge. Es basiert auf den Vorlesungen Fertigungstechnik I und II, die an der RWTH Aachen gehalten werden.

Energietechnik Springer-Verlag

Dieses Lehrbuch gibt einen prägnanten und leicht verständlichen Überblick über das Gebiet der Fertigungstechnik. Es orientiert sich deshalb an den wichtigsten in der industriellen Produktion eingesetzten Verfahren. Inhaltliche Gliederungsgrundlage bildet wie auch in den bisherigen Auflagen die DIN 8580. Die Fertigungsverfahren werden am Beispiel metallischer Werkstoffe erläutert. Zusätzlich wird auf die Besonderheiten der Bearbeitung von Kunststoffen, Keramiken, nachwachsender Rohstoffe sowie der Reinstproduktion am Beispiel elektronischer Halbleiterbauelemente eingegangen. Betrachtet wird der gesamte Produktlebenszyklus vom Rapid Prototyping bis hin zum Recycling. In der aktuellen Auflage wurde das Kapitel Schraubverbindungen aufgenommen sowie das Kapitel Vorbehandlung beim Beschichten deutlich erweitert.

Praxis der Zerspantechnik Vieweg+Teubner Verlag

Das Lehrbuch umfasst die gesamte Palette der Energietechnik, angefangen bei den Grundlagen der Energie-Verfahrenstechnik über die Beschreibung ausgeführter aktuellster Anlagen (alle Kraftwerkstypen) bis zur Energieverteilung und -speicherung. Schwerpunkte sind regenerative/nachhaltige Energietechniken, Kombianlagen (z.B. Gas- und Dampfturbinen-Kraftwerke) und Anlagen mit Kraft-Wärme-Kopplung (z.B. BHKW). Die aktuelle Fassung der Normen wird berücksichtigt und ein Verzeichnis der verwendeten Formelzeichen mit aufgenommen. Zahlreiche Verbesserungen an Texten und Bildern wurden eingearbeitet.

Sensors Applications, Sensors in Manufacturing Springer Science & Business Media

Diese Arbeit untersucht die Auswirkungen von Augmented Reality (AR) auf kollaborative Problemlöseprozesse und fokussiert dabei die Kollaborateure sowie das Konzept zur effektiven Gestaltung und Integration von AR in kollaborative Setting zur Lösung komplexer Probleme. Als Ergebnis werden Aussagen und Leitlinien vorgestellt, die die Auswirkungen von AR auf das Verhalten der Teams während der Kollaboration sowie auf den Fortschritt und die Durchführung des Problemlöseprozesses beschreiben.

Einführung in die Fertigungstechnik kassel university press GmbH

Dieses Fachbuch stellt die wichtigsten Umformverfahren und die dazugehörigen Maschinen und Werkzeuge in prägnanter Form vor. Die Umformtechnik setzt sich in der industriellen Fertigung immer mehr durch, da viele Formteile dadurch wirtschaftlicher hergestellt werden können. Es werden typische Anwendungen und Einsatzgebiete vorgestellt. Beispiele und Testfragen ermöglichen die Eigenkontrolle des Lernfortschritts. In der 12. Auflage wurden Inhalte beim Tiefziehen, Biegen, Schneiden, Fügen durch Umformen und den Umformmaschinen überarbeitet und ergänzt. Die Schmierstoffaufbringung wird erstmals dargestellt.

Verbesserung des Zerspanverhaltens von Werkzeugen mit Hartmetall-Schneidelementen durch Variation der Schleifbearbeitung Springer Science & Business Media

Die Zerspanverfahren bilden in der Fertigung einen Schwerpunkt. Dieses Fachbuch informiert in straffer Form über die einzelnen Verfahren, die nach der jeweils gleichen Ordnung behandelt werden: Definition, Verfahrensbeschreibung, erreichbare Genauigkeit, Berechnung von Schnittkraft

und Antriebsleistungen, Hauptzeiten, Werkzeuge, Fehler, Richtwerte und Berechnungsbeispiele. In der 6. Auflage wurden Beispiele der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Kraftmessung aufgenommen.

Praktische Betriebslehre Springer Science & Business Media

Das Buch enthält Fragen und Aufgaben, die mit dem Inhalt des Lehrbuches korrespondieren.

Best Sellers - Books :

- [How To Catch A Mermaid](#)
- [The Light We Carry: Overcoming In Uncertain Times](#)
- [The Nightingale: A Novel By Kristin Hannah](#)
- [How To Win Friends & Influence People \(dale Carnegie Books\) By Dale Carnegie](#)
- [Are You There God? It's Me, Margaret.](#)
- [House Of Flame And Shadow \(crescent City, 3\) By Sarah J. Maas](#)
- [What To Expect When You're Expecting](#)
- [A Court Of Wings And Ruin \(a Court Of Thorns And Roses, 3\) By Sarah J. Maas](#)
- [Outlive: The Science And Art Of Longevity By Peter Attia Md](#)
- [My Butt Is So Christmassy!](#)

Antworten und Lösungsbilder sowie Hinweise auf Abschnitte und Bilder im Lehrbuch helfen dem Studierenden bei der Bearbeitung und Lösung der Aufgaben. Die Aufgabensammlung ermöglicht, Kenntnisse und Erkenntnisse über werkstoffkundliche Sachverhalte zu erarbeiten, Aussagen über Werkstoffbehandlung und Werkstoffauswahl zu treffen, Werkstoffe und Verfahren zu bewerten.